

ELABORACION DE AGUA MINERALIZADA

El agua en primer lugar es tratada en un filtro de gravas y arena que cumple la función de retener partículas de hasta 40 micrones eliminando totalmente la turbiedad. Luego en el filtro de carbón activado es eliminado el cloro, sabores y olores. Una vez cumplido estos procesos se le hace una microfiltración a través de un filtro de 2 micrones , quedando lista para el proceso de ozonización.

PROCESO DE OZONIZACIÓN

El ozono (O₃) es uno de los elementos básicos de la naturaleza. Se trata de un gas oxidante muy poderoso en una molécula de oxígeno (O₂), y presenta un olor muy característico, además de ser altamente inestable.

Es un gas con gran poder de oxidación, muy superior al cloro, por lo cual es ampliamente empleado como bactericida para el tratamiento de agua en plantas de elaboración y embotellado de bebidas.

El tratamiento con este gas ha probado ser el método más eficiente para la esterilización, superando los procesos convencionales, como la irradiación UV, cloración, tratamientos con iones de plata y filtrado.

Su acción oxidante se realiza entregando el átomo extra de oxígeno, el cual destruye las células de los organismos patógenos, impidiendo su reproducción y provocando su muerte. Una vez transcurrido este proceso, la molécula de ozono se transforma nuevamente en oxígeno, esta es su principal ventaja.

La vida media del ozono en el aire esta en el orden de las horas, y de los minutos cuando esta en el agua, por eso no queda olor ni sabor desagradable en el agua tratada. También elimina olores, colores y sabores extraños en el agua tratada. De esta manera, el ozono se adecua de manera perfecta a la industria de las bebidas, gracias a sus virtudes de desinfección, oxidación y reconversión a oxígeno.

ANÁLISIS DE LABORATORIO

El laboratorio www.iprana.com.ar toma muestras del agua 2 veces por semana para su análisis, nuestra agua es de bajo contenido de sodio y embotellada bajo estrictas normas de seguridad con el asesoramiento del Ing. Ruben Alfredo Cache-ro, responsable de la dirección técnica de la planta.

RESULTADO DE ANÁLISIS QUÍMICO

Analito	Concentración (resultado analítico)	Límites C.A.A Art 983
Turbiedad	<0,1 NTU	3
Color	<1,0 Escala Pt-Co	5
Olor	Sin olores extraños	-
PH a 20°C	7,52	6 - 9
Materias en suspensión	<0,01ml/l	-
Oxibilidad en frío	0,72mg/l	-
Oxibilidad total	1,9mg/l	-
Nitratos	4,6 m/l	45mg/l
Nitritos	<0,005ml/l	0,1ml/l
Amoníacos	<0,02ml/l	0,2ml/l
Cloro residual	<0,01ml/l	0,5ml/l
Potasio	12mg/l	-
Sodio	15mg/l	-
Magnesio	5mg/l	-
Calcio	12mg/l	-
Cloruro	35mg/l	-
Sulfato	40mg/l	-

RESULTADO DE ANÁLISIS BACTEREOLÓGICO

Analito	Concentración (resultado analítico)	Límites C.A.A Art 983
Recuento de bacterias mesófilas	<1,0	500
Escherichia coli	Ausencia	Ausencia
Pseudomona aeruginosa	Ausencia	Ausencia